



## Balança Comercial dos Agronegócios Paulista e Brasileiro do Primeiro Semestre de 2018

### 1- BALANÇA COMERCIAL DO ESTADO DE SÃO PAULO

No acumulado de janeiro a junho de 2018, as exportações do Estado de São Paulo<sup>1</sup> somaram US\$25,61 bilhões (22,5% do total nacional) e as importações<sup>2</sup>, US\$29,78 bilhões (35,5% do total nacional), registrando um *deficit* de US\$4,17 bilhões. Em relação ao mesmo período de 2017, o valor das exportações paulistas cresceu 4,0%, e as importações 15,3%, aumentando assim o *deficit* comercial (Figura 1).

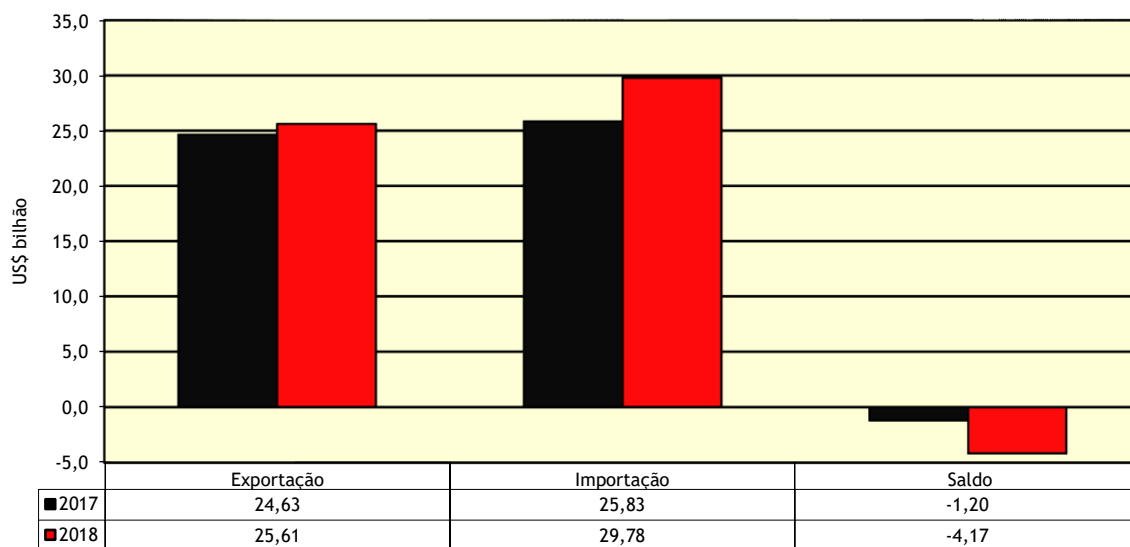


Figura 1 - Balança Comercial, Estado de São Paulo, Primeiro Semestre de 2017 e 2018.

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR. Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema Comex Stat. Brasília: MDIC/SECEX. Disponível em: <<http://comexstat.mdic.gov.br>>. Acesso em: jul. 2018.

Ao se analisar o comportamento mensal, no mês de junho de 2018, as exportações do Estado de São Paulo somaram US\$4,44 bilhões e as importações US\$5,28 bilhões, registrando um *deficit* de US\$0,84 bilhão. Na comparação com junho de 2017, o valor das exportações paulistas caiu 5,3%, enquanto o valor das importações cresceu 13,5% (Tabela 1). Esse desempenho negativo das exportações paulistas, em parte, é reflexo da greve dos caminhoneiros iniciada em 20/maio e finda no início de junho, com bloqueios nas estradas e no porto de Santos, principal canal de embarques de mercadorias para o exterior.

Tabela 1 - Balança Comercial do Estado de São Paulo, Mensal e Acumulado, Primeiro Semestre de 2017 e 2018

(US\$ bilhão)

Mês	Exportação			Importação			Saldo		
	2017	2018	Var. %	2017	2018	Var. %	2017	2018	Var. %
Janeiro	3,41	3,66	7,3	4,38	5,17	18,0	-0,97	-1,51	55,7
Fevereiro	3,47	4,01	15,6	3,80	4,54	19,5	-0,32	-0,53	61,1
Março	4,26	5,06	18,8	4,65	4,90	5,4	-0,38	0,16	-141,3
Abril	4,28	4,41	3,0	3,88	4,85	25,0	0,40	-0,45	-212,0
Mai	4,52	4,04	-10,6	4,48	5,04	12,5	0,04	-1,00	-2.595,4
<b>Junho</b>	<b>4,69</b>	<b>4,44</b>	<b>-5,3</b>	<b>4,65</b>	<b>5,28</b>	<b>13,5</b>	<b>0,04</b>	<b>-0,84</b>	<b>-2.205,1</b>
<b>Acumulado</b>	<b>24,63</b>	<b>25,62</b>	<b>4,0</b>	<b>25,84</b>	<b>29,78</b>	<b>15,2</b>	<b>-1,21</b>	<b>-4,17</b>	<b>244,6</b>

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR. Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema Comex Stat. Brasília: MDIC/SECEX. Disponível em: <<http://comexstat.mdic.gov.br>>. Acesso em: jul. 2018.

Em uma análise setorial, no acumulado dos seis primeiros meses de 2018, o agronegócio<sup>3</sup> paulista apresentou queda nas exportações (-10,2%), atingindo US\$8,48 bilhões, enquanto as importações subiram (+2,8%), somando US\$2,54 bilhões e reduzindo em 14,8% o saldo comercial em relação a 2017, registrando US\$5,94 bilhões (Figura 2).

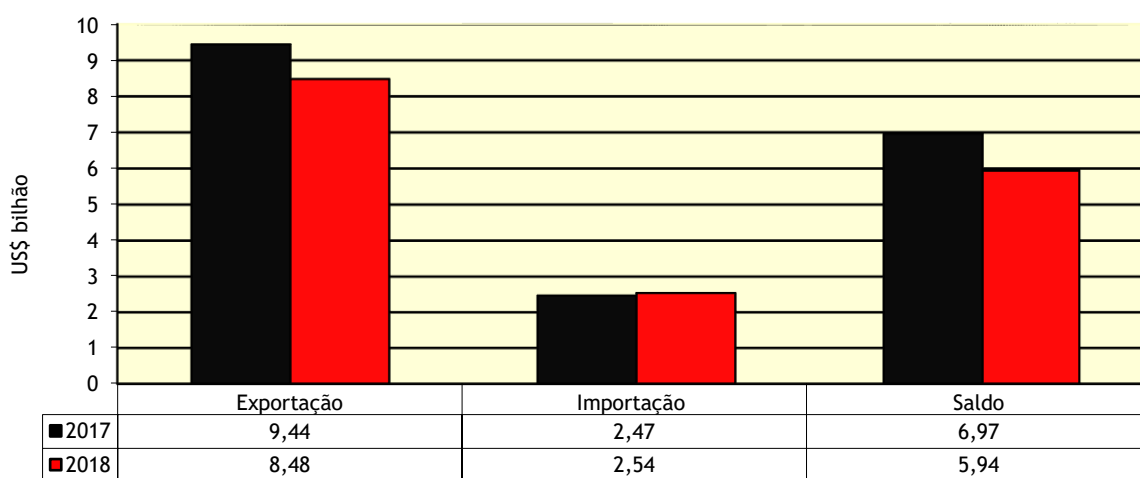


Figura 2 - Balança Comercial do Agronegócio, Estado de São Paulo, Primeiro Semestre de 2017 e 2018.

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR. Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema Comex Stat. Brasília: MDIC/SECEX. Disponível em: <<http://comexstat.mdic.gov.br>>. Acesso em: jul. 2018. Organizado conforme a classificação dos grupos de produtos dos agronegócios do: MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO - MAPA. Agrostat. Brasília: MAPA. Disponível em: <<http://agrostat2.agricultura.gov.br/index.htm>>. Acesso em: jul. 2018.

Há que se destacar que as importações paulistas nos demais setores da economia - exclusive o agronegócio - somaram US\$27,24 bilhões, e as exportações US\$17,13 bilhões, gerando um *deficit* externo desse agregado de US\$10,11 bilhões. Assim, conclui-se que o *deficit* do comércio exterior paulista só não foi maior devido ao desempenho do agronegócio estadual, cujo saldo manteve-se positivo (US\$5,94 bilhões).

A tabela 2 apresenta os resultados mensais da balança comercial do agronegócio paulista. Nota-se uma redução de 16,7% nas exportações no mês de junho de 2018 em relação ao mês anterior; tal resultado é derivado das reduções dos volumes exportados dos grupos das carnes (-53,5%) e do complexo soja (-46,5%), ambos importantes na pauta das exportações paulistas. A comparação de junho de 2018 com junho de 2017 mostra expressiva queda de 24,3%.

**Tabela 2 - Balança Comercial do Agronegócio do Estado de São Paulo, Mensal e Acumulado, Primeiro Semestre de 2017 e 2018 (US\$ bilhão)**

Mês	Exportação			Importação			Saldo		
	2017	2018	Var. %	2017	2018	Var. %	2017	2018	Var. %
Janeiro	1,46	1,22	-16,5	0,41	0,43	4,9	1,05	0,79	-24,8
Fevereiro	1,23	1,21	-1,8	0,40	0,41	2,5	0,83	0,80	-3,6
Março	1,50	1,67	11,1	0,49	0,48	-2,0	1,01	1,19	17,8
Abril	1,62	1,30	-19,8	0,38	0,47	23,7	1,24	0,83	-33,1
Mai	1,77	1,68	-5,3	0,41	0,38	-7,3	1,36	1,30	-4,4
<b>Junho</b>	<b>1,85</b>	<b>1,40</b>	<b>-24,3</b>	<b>0,39</b>	<b>0,37</b>	<b>-5,1</b>	<b>1,46</b>	<b>1,03</b>	<b>-29,5</b>
<b>Acumulado</b>	<b>9,44</b>	<b>8,48</b>	<b>-10,2</b>	<b>2,47</b>	<b>2,54</b>	<b>2,8</b>	<b>6,97</b>	<b>5,94</b>	<b>-14,8</b>

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR. Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema Comex Stat. Brasília: MDIC/SECEX. Disponível em: <<http://comexstat.mdic.gov.br>>. Acesso em: jul. 2018. Organizado conforme a classificação dos grupos de produtos dos agronegócios do: MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO - MAPA. Agrostat. Brasília: MAPA. Disponível em: <<http://agrostat2.agricultura.gov.br/index.htm>>. Acesso em: jul. 2018.

Os cinco principais grupos nas exportações do agronegócio paulista no primeiro semestre de 2018 foram: complexo sucroalcooleiro (US\$2,51 bilhões, sendo que o açúcar representa 86,7% deste valor), seguido do complexo soja (US\$1,35 bilhão), sucos (US\$1,07 bilhão, dos quais 97,4% correspondem a suco de laranja), produtos florestais (US\$913,93 milhões) e carnes (US\$905,40 milhões, em que a carne bovina respondeu por 81,0%). Esses cinco agregados representaram 79,6% das vendas externas setoriais paulistas (Tabela 3).

Ainda de acordo com a tabela 3, na comparação com o primeiro semestre de 2017, houve importantes variações nos valores exportados dos principais grupos de produtos da pauta paulista, com destaque para o complexo sucroalcooleiro (-39,2%), complexo soja (+26,7%), sucos (+32,6%), produtos florestais (+10,1%) e carnes (+4,9%). Além desses produtos, o café, tradicional produto do agronegócio paulista, com exportações de US\$ 250,73 milhões, apresentou queda de 33,0% na comparação com o mesmo período do ano anterior.

A participação das exportações do agronegócio paulista no total do estado diminuiu 5,2 pontos percentuais, enquanto a participação das importações recuou 1,1 ponto percentual, comparando-se os primeiros semestres de 2018 e de 2017 (Figura 3).

**Tabela 3 - Exportações do Agronegócio no Primeiro Semestre por Grupo de Produtos, Estado de São Paulo, 2017 e 2018**

Grupo	2017		2018		Var. %
	US\$ milhão	%	US\$ milhão	%	
Complexo sucroalcooleiro	4.129,40	43,76	2.509,80	29,60	-39,22
Complexo soja	1.062,39	11,26	1.346,50	15,88	26,74
Sucos	808,33	8,57	1.071,46	12,64	32,55
Produtos florestais	830,15	8,80	913,93	10,78	10,09
Carnes	863,01	9,15	905,40	10,68	4,91
Demais produtos de origem vegetal	317,11	3,36	412,56	4,87	30,10
Café	373,95	3,96	250,73	2,96	-32,95
Produtos alimentícios diversos	225,30	2,39	250,03	2,95	10,98
Couros, produtos de couro e peleteria	237,48	2,52	186,54	2,20	-21,45
Demais produtos de origem animal	138,83	1,47	129,40	1,53	-6,80
Animais vivos (exceto pescados)	35,29	0,37	96,47	1,14	173,38
Frutas (inclui nozes e castanhas)	71,27	0,76	94,86	1,12	33,11
Produtos oleagionosos (exclui soja)	51,31	0,54	63,74	0,75	24,23
Cereais, farinhas e preparações	45,28	0,48	55,37	0,65	22,29
Rações para animais	57,29	0,61	47,21	0,56	-17,59
Bebidas	54,73	0,58	46,13	0,54	-15,72
Fibras e produtos têxteis	31,64	0,34	25,67	0,30	-18,87
Cacau e seus produtos	23,97	0,25	22,68	0,27	-5,37
Produtos apícolas	23,86	0,25	14,17	0,17	-40,63
Lácteos	36,97	0,39	13,52	0,16	-63,44
Produtos hortícolas, leguminosas, raízes e tubérculos	9,30	0,10	8,23	0,10	-11,43
Chá, mate e especiarias	2,88	0,03	5,71	0,07	97,99
Plantas vivas e produtos de floricultura	4,01	0,04	3,91	0,05	-2,45
Pescados	2,46	0,03	3,35	0,04	36,15
Fumo e seus produtos	0,01	0,00	0,30	0,00	2.008,72
<b>Agronegócios</b>	<b>9.436,23</b>	<b>100,00</b>	<b>8.477,67</b>	<b>100,00</b>	<b>-10,16</b>

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR. Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema Comex Stat. Brasília: MDIC/SECEX. Disponível em: <<http://comexstat.mdic.gov.br>>. Acesso em: jul. 2018. Organizado conforme a classificação dos grupos de produtos dos agronegócios do: MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO - MAPA. Agrostat. Brasília: MAPA. Disponível em: <<http://agrostat2.agricultura.gov.br/index.htm>>. Acesso em: jul. 2018.


**Figura 3 - Participação do Agronegócio na Balança Comercial, Estado de São Paulo, Primeiro Semestre de 2017 e 2018.**

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR. Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema Comex Stat. Brasília: MDIC/SECEX. Disponível em: <<http://comexstat.mdic.gov.br>>. Acesso em: jul. 2018. Organizado conforme a classificação dos grupos de produtos dos agronegócios do: MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO - MAPA. Agrostat. Brasília: MAPA. Disponível em: <<http://agrostat2.agricultura.gov.br/index.htm>>. Acesso em: jul. 2018.

## 2 - BALANÇA COMERCIAL DO BRASIL

A balança comercial brasileira registrou *superavit* de US\$29,93 bilhões no primeiro semestre de 2018, com exportações de US\$113,71 bilhões e importações de US\$83,78 bilhões. O menor *superavit* comercial em relação a 2017 (-17,3%) resultou do aumento nas importações (+17,2%), superior ao das exportações (+5,6%) (Figura 4).

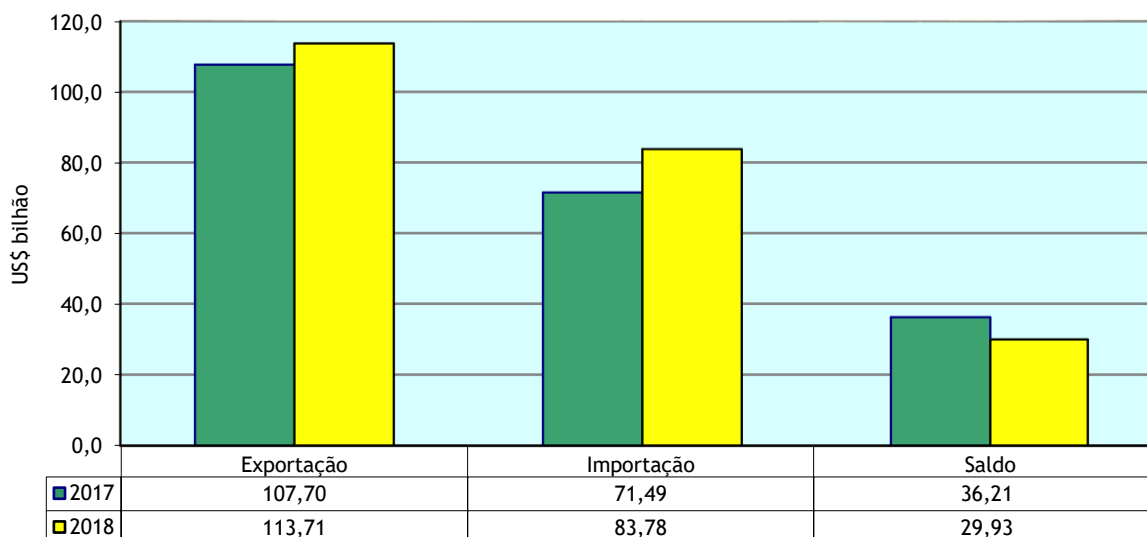


Figura 4 - Balança Comercial, Brasil, Primeiro Semestre de 2017 e 2018.

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR. Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema Comex Stat. Brasília: MAPA. Disponível em: <<http://agros-tat2.agricultura.gov.br/index.htm>>. Acesso em: jul. 2018.

No tocante aos dados mensais, no mês de junho de 2018, as exportações e as importações apresentaram crescimento na comparação com maio de, respectivamente, 5,6% e 8,0%. Na comparação com o mês de junho de 2017, as exportações brasileiras cresceram 2,2%, totalizando US\$20,21 bilhões, enquanto as importações cresceram 13,7%, somando US\$14,32 bilhões. Assim, o resultado da balança comercial brasileira apresentou *superavit* de US\$5,88 bilhões no mês, 18,1% menor, porém, do que registrado em junho de 2017 (Tabela 4).

No primeiro semestre de 2018, as exportações do agronegócio brasileiro aumentaram 2,9% em relação ao mesmo período do ano anterior, atingindo US\$49,53 bilhões (43,6% do total). Já as importações do setor recuaram 3,6%, somando US\$7,04 bilhões (8,4% do total). O *superavit* do agronegócio no primeiro semestre de 2018 foi de US\$42,49 bilhões, sendo 4,1% superior ao mesmo período do ano passado (Figura 5).

Assim, novamente o comércio exterior brasileiro foi beneficiado pelo desempenho do agronegócio, uma vez que os demais setores da economia, com exportações de US\$64,18 bilhões e importações de US\$76,74 bilhões, produziram nos primeiros seis meses deste ano um *deficit* de US\$12,56 bilhões.

Tabela 4 - Balança Comercial Brasileira, Mensal e Acumulado, Primeiro Semestre de 2017 e 2018

(US\$ bilhão)

Mês	Exportação			Importação			Saldo		
	2017	2018	Var. %	2017	2018	Var. %	2017	2018	Var. %
Janeiro	14,91	17,03	14,2	12,20	14,20	16,4	2,71	2,83	4,4
Fevereiro	15,47	17,41	12,5	10,91	14,39	31,9	4,56	3,02	-33,8
Março	20,07	20,23	0,8	12,94	13,81	6,7	7,13	6,42	-10,0
Abril	17,68	19,71	11,5	10,72	13,79	28,6	6,96	5,92	-14,9
Mai	19,79	19,13	-3,3	12,13	13,26	9,3	7,66	5,87	-23,4
<b>Junho</b>	<b>19,78</b>	<b>20,21</b>	<b>2,2</b>	<b>12,60</b>	<b>14,32</b>	<b>13,7</b>	<b>7,18</b>	<b>5,88</b>	<b>-18,1</b>
<b>Acumulado</b>	<b>107,70</b>	<b>113,71</b>	<b>5,6</b>	<b>71,49</b>	<b>83,78</b>	<b>17,2</b>	<b>36,21</b>	<b>29,93</b>	<b>-17,3</b>

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR. Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema Comex Stat. Brasília: MAPA. Disponível em: <<http://agrostat2.agricultura.gov.br/index.htm>>. Acesso em: jul. 2018.

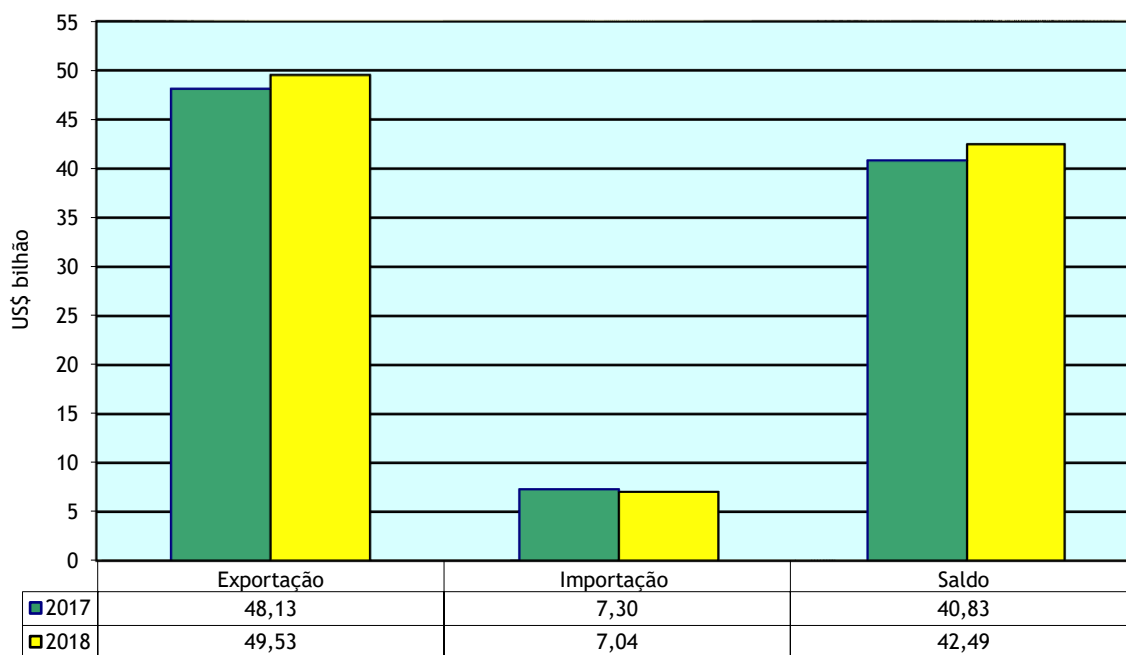


Figura 5 - Balança Comercial do Agronegócio, Brasil, Primeiro Semestre de 2017 e 2018.

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR. Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema Comex Stat. Brasília: MDIC/SECEX. Disponível em: <<http://comexstat.mdic.gov.br>>. Acesso em: jul. 2018. Organizado conforme a classificação dos grupos de produtos dos agronegócios do: MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO - MAPA. Agrostat. Brasília: MAPA. Disponível em: <<http://agrostat2.agricultura.gov.br/index.htm>>. Acesso em: jul. 2018.

A tabela 5 apresenta os resultados mensais da balança comercial do agronegócio nacional. Na comparação do mês de junho de 2018 com o mês anterior, as exportações recuaram 7,7%, devido principalmente às reduções nos volumes exportados dos grupos de

complexo soja (-14,3%) e de carnes (-31,9%). Já a comparação de junho de 2018 com junho de 2017 registrou ligeira queda de 0,6%.

**Tabela 5 - Balança Comercial do Agronegócio Brasileira, Mensal e Acumulado, Primeiro Semestre de 2017 e 2018**  
(US\$ bilhão)

Mês	Exportação			Importação			Saldo		
	2017	2018	Var. %	2017	2018	Var. %	2017	2018	Var. %
Janeiro	5,87	6,17	5,1	1,27	1,24	-2,4	4,60	4,93	7,2
Fevereiro	5,93	6,27	5,7	1,10	1,08	-1,8	4,83	5,19	7,5
Março	8,73	9,12	4,5	1,39	1,29	-7,2	7,34	7,83	6,7
Abril	8,66	8,79	1,5	1,09	1,30	19,3	7,57	7,49	-1,1
Mai	9,68	9,98	3,1	1,30	1,08	-16,9	8,38	8,90	6,2
<b>Junho</b>	<b>9,27</b>	<b>9,21</b>	<b>-0,6</b>	<b>1,16</b>	<b>1,04</b>	<b>-10,3</b>	<b>8,11</b>	<b>8,17</b>	<b>0,7</b>
<b>Acumulado</b>	<b>48,13</b>	<b>49,53</b>	<b>2,9</b>	<b>7,30</b>	<b>7,04</b>	<b>-3,6</b>	<b>40,83</b>	<b>42,49</b>	<b>4,1</b>

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR. Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema Comex Stat. Brasília: MDIC/SECEX. Disponível em: <<http://comexstat.mdic.gov.br>>. Acesso em: jul. 2018. Organizado conforme a classificação dos grupos de produtos dos agronegócios do: MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO - MAPA. Agrostat. Brasília: MAPA. Disponível em: <<http://agrostat2.agricultura.gov.br/index.htm>>. Acesso em: jul. 2018.

Os cinco principais grupos nas exportações do agronegócio brasileiro, no primeiro semestre de 2018 foram: complexo soja (US\$22,32 bilhões), seguido dos produtos florestais (US\$7,08 bilhões), carnes (US\$6,38 bilhões), complexo sucroalcooleiro (US\$3,55 bilhões) e café (US\$2,24 bilhões). Esses cinco grupos agregados representaram 83,9% das vendas externas setoriais brasileiras (Tabela 6).

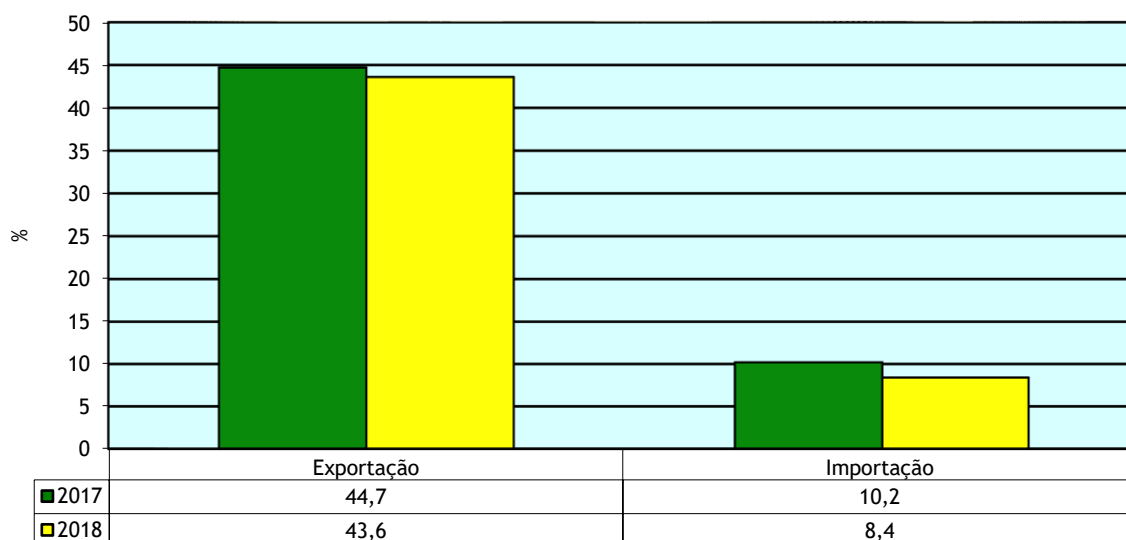
Ainda de acordo com a tabela 6, na comparação com o primeiro semestre de 2017, as variações dos principais grupos de produtos da pauta do Brasil tiveram diferentes comportamentos. Foram registrados crescimentos para os grupos de complexo soja (+11,8%) e produtos florestais (+30,1%), enquanto houve quedas para os grupos das carnes (-12,7%), complexo sucroalcooleiro (-39,6%) e café (-14,8%).

A participação do agronegócio nos totais do país diminuiu em termos das exportações (-1,1 ponto percentual) e também no tocante às importações (-1,8 ponto percentual) (Figura 6).

**Tabela 6 - Exportações do Agronegócio no Primeiro Semestre por Grupo de Produtos, Estado de São Paulo, 2017 e 2018**

Grupo	2017		2018		Var. %
	US\$ milhão	%	US\$ milhão	%	
Complexo soja	19.960,17	41,47	22.316,75	45,05	11,81
Produtos florestais	5.437,40	11,30	7.076,38	14,29	30,14
Carnes	7.306,27	15,18	6.378,95	12,88	-12,69
Complexo sucroalcooleiro	5.878,30	12,21	3.548,62	7,16	-39,63
Café	2.628,19	5,46	2.238,40	4,52	-14,83
Cereais, farinhas e preparações	865,67	1,80	1.225,71	2,47	41,59
Sucos	929,18	1,93	1.210,97	2,44	30,33
Couros, produtos de couro e peleteria	1.242,38	2,58	995,55	2,01	-19,87
Fumo e seus produtos	666,83	1,39	863,47	1,74	29,49
Demais produtos de origem vegetal	561,76	1,17	658,65	1,33	17,25
Fibras e produtos têxteis	455,67	0,95	603,58	1,22	32,46
Frutas (inclui nozes e castanhas)	352,97	0,73	439,29	0,89	24,46
Demais produtos de origem animal	324,91	0,68	355	0,72	9,26
Produtos alimentícios diversos	295,59	0,61	326,25	0,66	10,37
Animais vivos (exceto pescados)	128,65	0,27	310,22	0,63	141,14
Chá, mate e especiarias	184,35	0,38	163,86	0,33	-11,11
Cacau e seus produtos	186,95	0,39	153,12	0,31	-18,10
Produtos oleaginosos (exclui soja)	123,78	0,26	151,94	0,31	22,75
Bebidas	169,47	0,35	146,88	0,30	-13,33
Rações para animais	131,84	0,27	133,98	0,27	1,63
Pescados	96,35	0,20	89,99	0,18	-6,59
Produtos hortícolas, leguminosas, raízes e tubérculos	56,99	0,12	65,65	0,13	15,18
Produtos apícolas	75,37	0,16	46,93	0,09	-37,73
Lácteos	65,55	0,14	28,02	0,06	-57,25
Plantas vivas e produtos da floricultura	6,44	0,01	6,44	0,01	0,01
<b>Agronegócios</b>	<b>48.131,02</b>	<b>100,00</b>	<b>49.534,59</b>	<b>100,00</b>	<b>2,92</b>

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR. Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema Comex Stat. Brasília: MDIC/SECEX. Disponível em: <<http://comexstat.mdic.gov.br>>. Acesso em: jul. 2018. Organizado conforme a classificação dos grupos de produtos dos agronegócios do: MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO - MAPA. Agrostat. Brasília: MAPA. Disponível em: <<http://agrostat2.agricultura.gov.br/index.htm>>. Acesso em: jul. 2018.



**Figura 6 - Participação do Agronegócio na Balança Comercial, Brasil, Primeiro Semestre de 2017 e 2018.**

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR. Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema Comex Stat. Brasília: MDIC/SECEX. Disponível em: <<http://comexstat.mdic.gov.br>>. Acesso em: jul. 2018. Organizado conforme a classificação dos grupos de produtos dos agronegócios do: MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO - MAPA. Agrostat. Brasília: MAPA. Disponível em: <<http://agrostat2.agricultura.gov.br/index.htm>>. Acesso em: jul. 2018.



### 3 - DESEMPENHO DO ESTADO DE SÃO PAULO NO BRASIL

A participação paulista no total da balança comercial brasileira apresentou ligeira diminuição nas exportações (-0,4 ponto percentual) e nas importações (-0,6 ponto percentual) (Figura 7). Isso ocorreu pois, enquanto as exportações paulistas cresceram 4,0% no primeiro semestre de 2018, as exportações brasileiras cresceram mais fortemente no mesmo período, alcançando 5,6%, o mesmo ocorrendo com as importações, tendo aumento em São Paulo de 15,3%, inferior ao do Brasil de 17,2%.

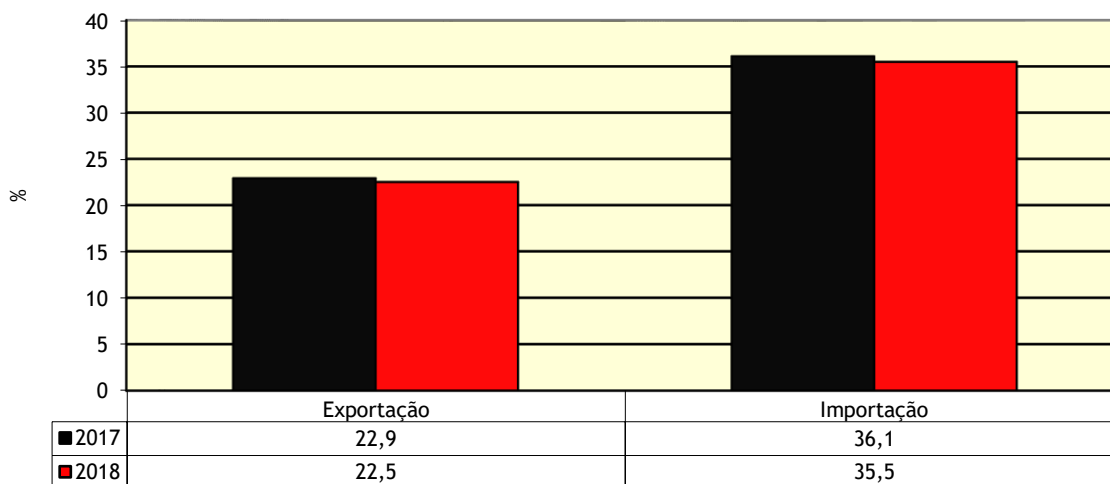


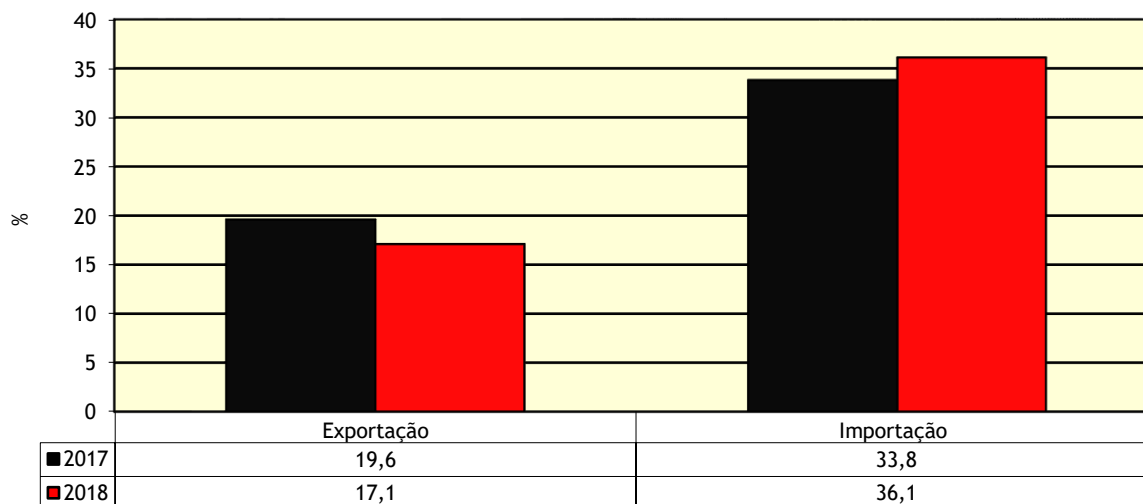
Figura 7 - Participação da Balança Comercial Paulista no Total do Brasil, Primeiro Semestre de 2017 e 2018.

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR. Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema Comex Stat. Brasília: MDIC/SECEX. Disponível em: <<http://comexstat.mdic.gov.br>>. Acesso em: jul. 2018.

Em relação ao agronegócio brasileiro, as exportações setoriais de São Paulo no primeiro semestre de 2018 representaram 17,1%, ou seja, 2,5 pontos percentuais inferior ao mesmo período de 2017, enquanto as importações representaram 36,1%, sendo 2,3 pontos percentuais superior ao verificado no mesmo período do ano passado (Figura 8).

De acordo com a tabela 7, a participação do agronegócio paulista no agronegócio nacional, no primeiro semestre de 2018, destacou-se nos grupos: sucos (88,5%), produtos alimentícios diversos (76,6%), complexo sucroalcooleiro (70,7%), plantas vivas e produtos de floricultura (60,7%), lácteos (48,3%) e produtos oleaginosos exceto soja (42,0%).

A tabela 7 ainda apresenta a participação por grupo de produtos referente ao primeiro semestre de 2017, bem como a evolução entre os períodos considerados, indicando uma redução de 2,5% na participação consolidada do Estado de São Paulo. Nota-se que o grupo "Demais produtos de origem vegetal" foi o que apresentou maior evolução positiva (+6,19%), enquanto o grupo "rações para animais" é aquele com maior perda de participação (-8,21%).



**Figura 8** - Participação do Agronegócio Paulista no Brasileiro, Balança Comercial, Primeiro Semestre de 2017 e 2018.

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR. Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema Comex Stat. Brasília: MDIC/SECEX. Disponível em: <<http://comexstat.mdic.gov.br>>. Acesso em: jul. 2018. Organizado conforme a classificação dos grupos de produtos dos agronegócios do: MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO - MAPA. Agrostat. Brasília: MAPA. Disponível em: <<http://agrostat2.agricultura.gov.br/index.htm>>. Acesso em: jul. 2018.

**Tabela 7** - Participação das Exportações do Estado de São Paulo nos Grupos de Produtos, Primeiro Semestre de 2017 e 2018

Grupo	2017 (%) (a)	2018 (%) (b)	Evolução (b-a)
Animais vivos (exceto pescados)	27,43	31,10	3,67
Bebidas	32,29	31,41	-0,88
Cacau e seus produtos	12,82	14,81	1,99
Café	14,23	11,20	-3,03
Carnes	11,81	14,19	2,38
Cereais, farinhas e preparações	5,23	4,52	-0,71
Chá, mate e especiarias	1,56	3,48	1,92
Complexo soja	5,32	6,03	0,71
Complexo sucroalcooleiro	70,25	70,73	0,48
Couros, produtos de couro e peleteria	19,11	18,74	-0,37
Demais produtos de origem animal	42,73	36,45	-6,28
Demais produtos de origem vegetal	56,45	62,64	6,19
Fibras e produtos têxteis	6,94	4,25	-2,69
Frutas (inclui nozes e castanhas)	20,19	21,59	1,40
Fumo e seus produtos	0,00	0,03	0,03
Lácteos	56,40	48,25	-8,15
Pescados	2,55	3,72	1,17
Plantas vivas e produtos de floricultura	62,27	60,71	-1,56
Produtos alimentícios diversos	76,22	76,64	0,42
Produtos apícolas	31,66	30,19	-1,47
Produtos florestais	15,27	12,92	-2,35
Produtos hortícolas, leguminosas, raízes e tubérculos	16,32	12,54	-3,78
Produtos oleaginosos (exclui soja)	41,45	41,95	0,50
Rações para animais	43,45	35,24	-8,21
Sucos	86,99	88,48	1,49
<b>Agronegócios</b>	<b>19,61</b>	<b>17,11</b>	<b>-2,50</b>

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR. Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema Comex Stat. Brasília: MDIC/SECEX. Disponível em: <<http://comexstat.mdic.gov.br>>. Acesso em: jul. 2018. Organizado conforme a classificação dos grupos de produtos dos agronegócios do: MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO - MAPA. Agrostat. Brasília: MAPA. Disponível em: <<http://agrostat2.agricultura.gov.br/index.htm>>. Acesso em: jul. 2018.

<sup>1</sup>Estado produtor (Unidade da Federação exportadora), para efeito de divulgação estatística de exportação, é aquele onde foram cultivados os produtos agrícolas, extraídos os minerais ou fabricados os bens manufaturados, total ou parcialmente. Neste último caso, o estado produtor é aquele no qual foi completada a última fase do processo de fabricação para que o produto adote sua forma final.

<sup>2</sup>Estado importador (Unidade da Federação importadora) é definido como aquele do domicílio fiscal do importador.

<sup>3</sup>Os grupos de produtos dos agronegócios podem ser vistos em: MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO - MAPA. **Agrostat**. Brasília: MAPA. <<http://www.agricultura.gov.br/portal/page/portal/Internet-MAPA/pagina-inicial/servicos-e-sistemas/sistemas/agrostat>>. Acesso em: jul. 2018.

**Palavras-chave:** agronegócio, balança comercial, exportações, importações, comércio exterior.

José Alberto Angelo  
Pesquisador do IEA  
[alberto@iea.sp.gov.br](mailto:alberto@iea.sp.gov.br)

Carlos Nabil Ghobril  
Pesquisador do IEA  
[nabil@iea.sp.gov.br](mailto:nabil@iea.sp.gov.br)

Marli Dias Mascarenhas Oliveira  
Pesquisadora do IEA  
[marli@iea.sp.gov.br](mailto:marli@iea.sp.gov.br)

Liberado para publicação em: 19/07/2018