



## Balança Comercial dos Agronegócios Paulista e Brasileiro de Janeiro a Maio de 2018

### 1- BALANÇA COMERCIAL DO ESTADO DE SÃO PAULO

No acumulado de janeiro a maio de 2018, as exportações do Estado de São Paulo<sup>1</sup> somaram US\$21,18 bilhões (22,6% do total nacional) e as importações<sup>2</sup>, US\$24,50 bilhões (35,9% do total nacional), registrando um *deficit* de US\$3,32 bilhões. Em relação ao período de janeiro a maio de 2017, o valor das exportações paulistas cresceu 6,2% e o das importações 15,7%, aumentando o *deficit* comercial (167,7%) (Figura 1). Comparando-se os valores acumulados no período de janeiro a maio de 2018 com o mesmo período de 2017, as exportações paulistas subiram (+6,2%) menos do que o das exportações brasileiras (+6,5%); também nas importações, o crescimento em São Paulo (+15,7%) foi menor do que no Brasil (+17,9%). Assim, na conjunção dos desempenhos das exportações e importações, o *deficit* da balança comercial paulista aumentou 167,7%, enquanto o *superavit* da balança comercial brasileira recuou 16,7%.

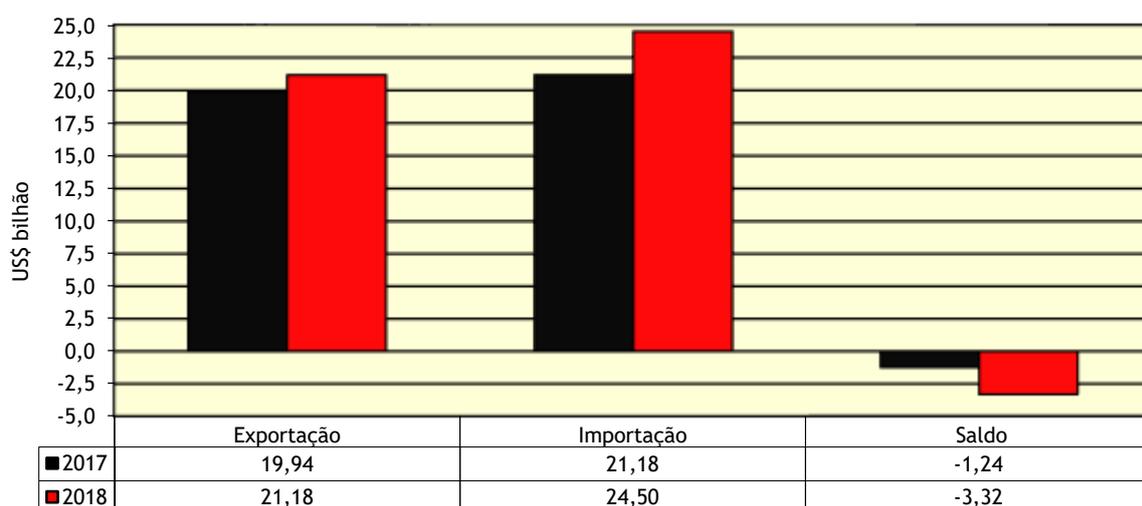


Figura 1 - Balança Comercial, Estado de São Paulo, Janeiro a Maio de 2017 e 2018.

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR. Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema de análise das informações de comércio exterior (ALICE). Brasília: MDIC/SECEX. Disponível em: <<http://aliceweb.desenvolvimento.gov.br>>. Acesso em: jun. 2018.

Ao se analisar o comportamento mensal, no mês de maio de 2018, as exportações do Estado de São Paulo somaram US\$4,04 bilhões e as importações US\$5,04 bilhões, regis-

trando um *deficit* de US\$1,0 bilhão. Na comparação com maio de 2017, o valor das exportações paulistas caiu 10,6%, enquanto o valor das importações cresceu 12,5% (Tabela 1). Esse desempenho negativo das exportações paulistas, em parte, é reflexo da greve dos caminhoneiros iniciada em 20/05, com bloqueios nas estradas e no porto de Santos, principal canal de embarque de mercadorias para o exterior.

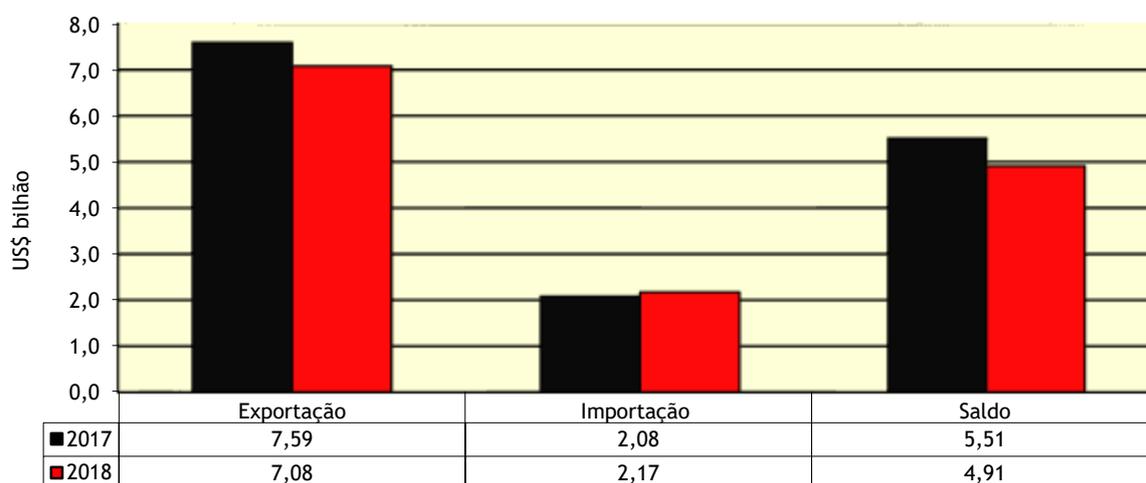
**Tabela 1 - Balança Comercial do Estado de São Paulo, Mensal e Acumulado, Janeiro a Maio de 2017 e 2018**

(US\$ bilhão)

Mês	Exportação			Importação			Saldo		
	2017	2018	Var. %	2017	2018	Var. %	2017	2018	Var. %
Jan.	3,41	3,65	7,0	4,37	5,17	18,3	-0,96	-1,52	58,3
Fev.	3,47	4,01	15,6	3,80	4,54	19,5	-0,33	-0,53	60,6
Mar.	4,26	5,06	18,8	4,65	4,90	5,4	-0,39	0,16	-141,0
Abr.	4,28	4,42	3,3	3,88	4,85	25,0	0,40	-0,43	-207,5
<b>Maio</b>	<b>4,52</b>	<b>4,04</b>	<b>-10,6</b>	<b>4,48</b>	<b>5,04</b>	<b>12,5</b>	<b>0,04</b>	<b>-1,00</b>	<b>-2.600,0</b>
Acum.	19,94	21,18	6,2	21,18	24,50	15,7	-1,24	-3,32	167,7

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR. Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema de análise das informações de comércio exterior (ALICE). Brasília: MDIC/SECEX. Disponível em: <<http://aliceweb.desenvolvimento.gov.br>>. Acesso em: jun. 2018.

Em uma análise setorial, no acumulado dos cinco primeiros meses de 2018, o agronegócio<sup>3</sup> paulista apresentou queda nas exportações (-6,7%), atingindo US\$7,08 bilhões; enquanto as importações subiram (+4,3%), somando US\$2,17 bilhões, reduzindo em 10,9% o saldo comercial em relação a 2017, registrando US\$4,91 bilhões (Figura 2).



**Figura 2 - Balança Comercial do Agronegócio, Estado de São Paulo, Janeiro a Maio de 2017 e 2018.**

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO - MAPA. Agrostat. Brasília: MAPA. Disponível em: <<http://agrostat2.agricultura.gov.br/index.htm>>. Acesso em: jun. 2018.

Há que se destacar que as importações paulistas nos demais setores da economia - exclusive o agronegócio - somaram US\$22,33 bilhões, e as exportações, US\$14,10 bilhões, gerando um *deficit* externo desse agregado de US\$8,23 bilhões. Assim, conclui-se que o

deficit do comércio exterior paulista só não foi maior devido ao desempenho do agronegócio estadual, cujo saldo manteve-se positivo (US\$4,91 bilhões).

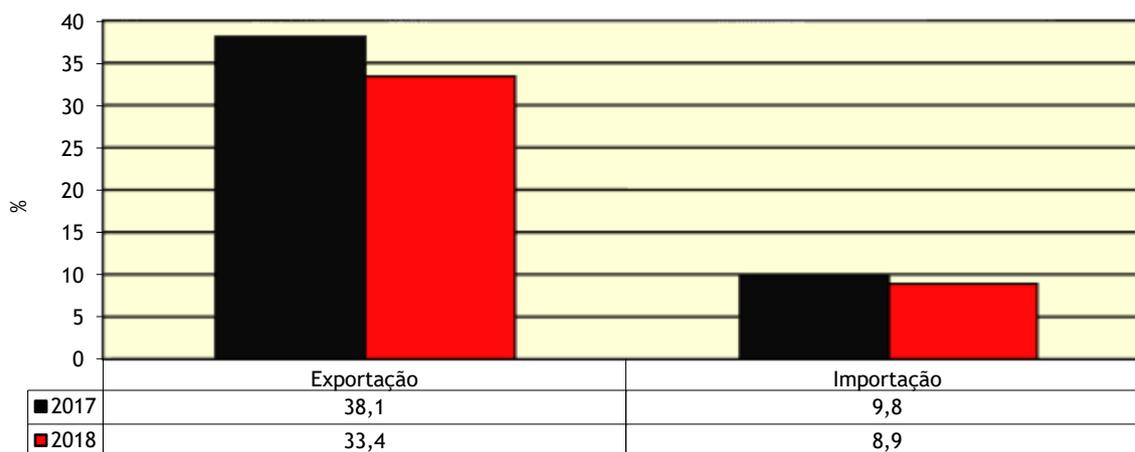
A tabela 2 apresenta os resultados mensais da balança comercial do agronegócio paulista. Nota-se uma recuperação de 29,2% nas exportações no mês de maio de 2018 em relação ao mês anterior, tal resultado é derivado dos aumentos dos volumes exportados dos principais grupos de produtos da pauta da exportação paulistas, com destaques para complexo sucroalcooleiro (118%), carnes (52%), complexo soja (37%) e sucos (13%). Apesar desse bom desempenho, a comparação de maio de 2018 com maio de 2017 mostra queda de 5,3%.

**Tabela 2 - Balança Comercial do Agronegócio do Estado de São Paulo, Mensal e Acumulado, Janeiro a Maio de 2017 e 2018**  
(US\$ bilhão)

Mês	Exportação			Importação			Saldo		
	2017	2018	Var. %	2017	2018	Var. %	2017	2018	Var. %
Jan.	1,46	1,22	-16,5	0,41	0,43	4,5	1,05	0,79	-24,8
Fev.	1,23	1,21	-1,8	0,40	0,41	3,4	0,83	0,80	-4,4
Mar.	1,50	1,67	11,1	0,49	0,48	-2,3	1,01	1,19	17,6
Abr.	1,62	1,30	-19,7	0,38	0,47	24,0	1,25	0,83	-32,9
Maio	1,77	1,68	-5,3	0,41	0,38	-7,0	1,36	1,30	-4,4
Acum.	7,59	7,08	-6,7	2,08	2,17	4,3	5,51	4,91	-10,9

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO - MAPA. Agrostat. Brasília: MAPA. Disponível em: <<http://agrostat2.agricultura.gov.br/index.htm>>. Acesso em: jun. 2018.

A participação das exportações do agronegócio paulista no total do Estado diminuiu 4,7 pontos percentuais, enquanto a participação das importações recuou 0,9 ponto percentual, comparando-se o período de janeiro a maio de 2018 com o de 2017 (Figura 3).



**Figura 3 - Participação do Agronegócio na Balança Comercial, Estado de São Paulo, Janeiro a Maio de 2017 e 2018.**

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR. Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema de análise das informações de comércio exterior (ALICE). Brasília: MDIC/SECEX. Disponível em: <<http://aliceweb.desenvolvimento.gov.br>>. Acesso em: jun. 2018; MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO - MAPA. Agrostat. Brasília: MAPA. Disponível em: <<http://agrostat2.agricultura.gov.br/index.htm>>. Acesso em: jun. 2018.

## 2 - BALANÇA COMERCIAL DO BRASIL

A balança comercial brasileira registrou *superavit* de US\$24,17 bilhões de janeiro a maio de 2018, com exportações de US\$93,63 bilhões e importações de US\$69,46 bilhões. O menor *superavit* comercial (-16,7%) resultou do aumento nas importações (+17,9%) superior ao das exportações (+6,5%) (Figura 4).

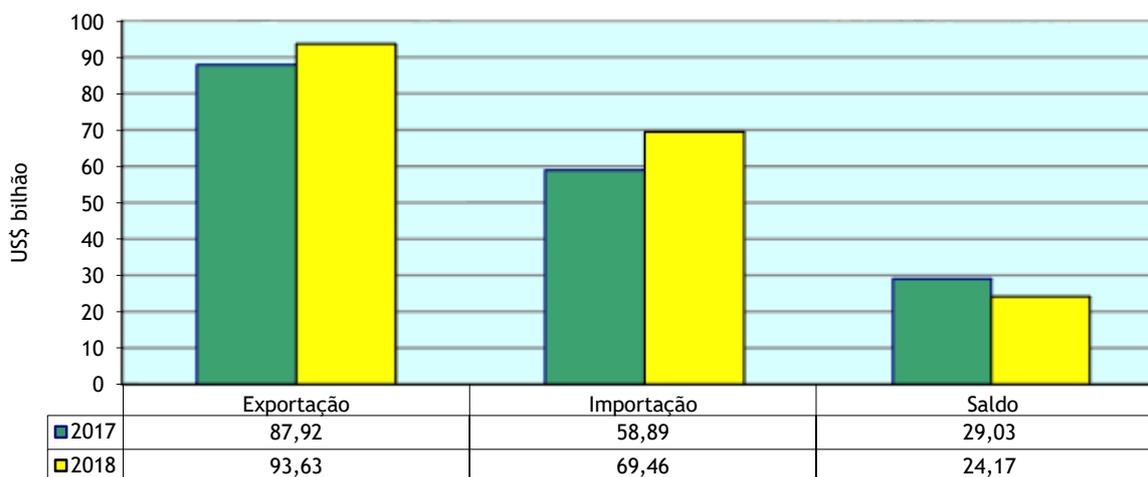


Figura 4 - Balança Comercial, Brasil, Janeiro a Maio de 2017 e 2018.

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR. Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema de análise das informações de comércio exterior (ALICE). Brasília: MDIC/SECEX. Disponível em: <<http://aliceweb.desenvolvimento.gov.br>>. Acesso em: jun. 2018.

No tocante aos dados mensais, no mês de maio de 2018, as exportações brasileiras recuaram 2,8% em relação a maio de 2017, totalizando US\$19,24 bilhões, enquanto as importações cresceram 9,3% no mesmo período, somando US\$13,26 bilhões. Assim, o resultado da balança comercial brasileira apresentou *superavit* de US\$5,98 bilhões, porém, 21,9% menor do que o registrado em maio de 2017 (Tabela 3).

Tabela 3 - Balança Comercial Brasileira, Mensal e Acumulado, Janeiro a Maio de 2017 e 2018

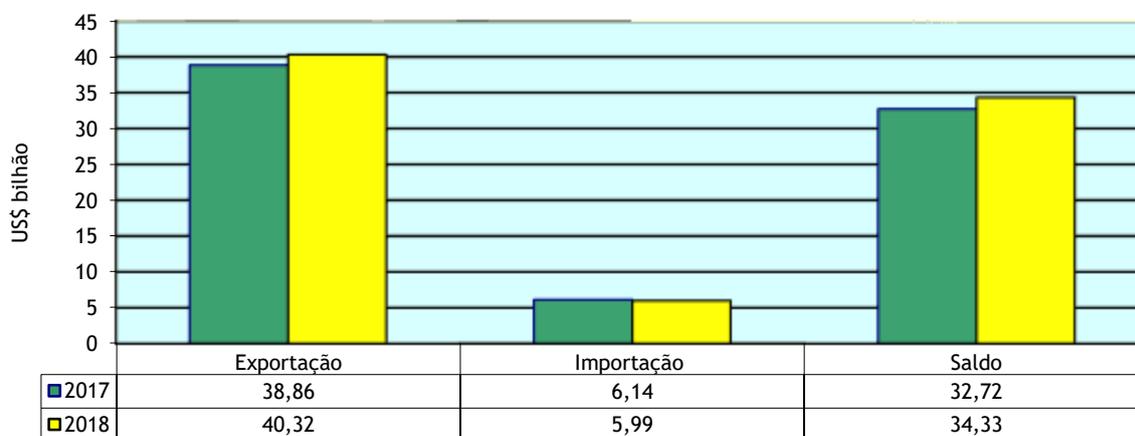
(US\$ bilhão)

Mês	Exportação			Importação			Saldo		
	2017	2018	Var. %	2017	2018	Var. %	2017	2018	Var. %
Jan.	14,91	17,03	14,2	12,20	14,20	16,4	2,71	2,83	4,4
Fev.	15,47	17,41	12,5	10,91	14,40	32,0	4,56	3,01	-34,0
Mar.	20,07	20,23	0,8	12,94	13,81	6,7	7,13	6,42	-10,0
Abr.	17,68	19,72	11,5	10,71	13,79	28,8	6,97	5,93	-14,9
Maio	19,79	19,24	-2,8	12,13	13,26	9,3	7,66	5,98	-21,9
Acum.	87,92	93,63	6,5	58,89	69,46	17,9	29,03	24,17	-16,7

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR. Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema de análise das informações de comércio exterior (ALICE). Brasília: MDIC/SECEX. Disponível em: <<http://aliceweb.desenvolvimento.gov.br>>. Acesso em: jun. 2018.

De janeiro a maio de 2018, as exportações do agronegócio brasileiro aumentaram 3,8%

em relação ao mesmo período do ano anterior, atingindo US\$40,32 bilhões (43,1% do total). Já as importações do setor recuaram 2,4%, também comparadas com janeiro a maio de 2017, somando US\$5,99 bilhões (8,6% do total). O *superavit* do agronegócio no período 2018 foi de US\$34,33 bilhões, sendo 4,9% superior ao mesmo período do ano anterior (Figura 5).



**Figura 5** - Balança Comercial do Agronegócio, Brasil, Janeiro a Maio de 2017 e 2018.

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO - MAPA. Agrostat. Brasília: MAPA. Disponível em: <<http://agrostat2.agricultura.gov.br/index.htm>>. Acesso em: jun. 2018.

Portanto, o comércio exterior brasileiro só não foi deficitário devido ao desempenho do agronegócio, uma vez que os demais setores da economia, com exportações de US\$53,31 bilhões e importações de US\$63,47 bilhões, produziram no um *deficit* de US\$10,16 bilhões.

A participação do agronegócio nos totais do país diminuiu em termos das exportações (-1,1 ponto percentual) e também no tocante às importações (-1,8 ponto percentual) (Figura 6).

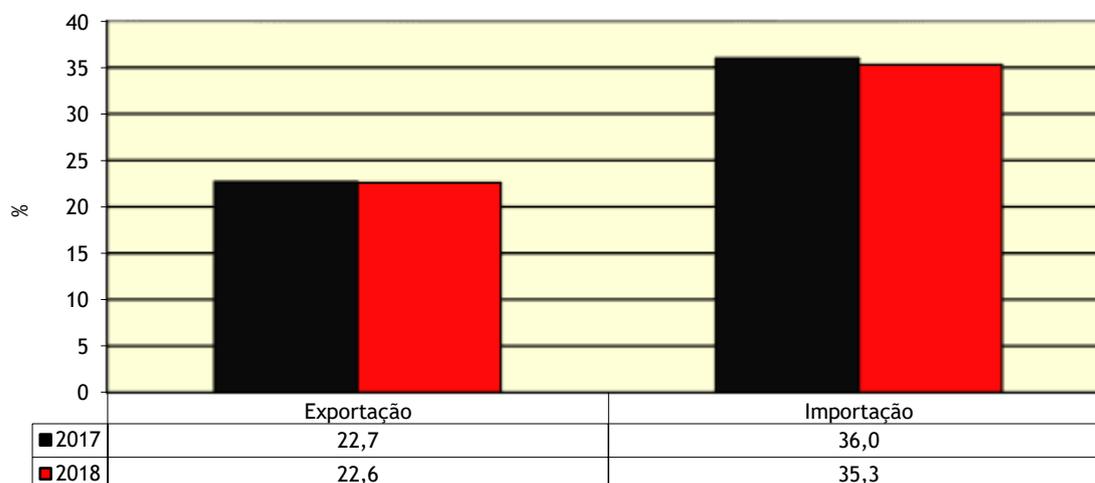


**Figura 6** - Participação do Agronegócio na Balança Comercial, Brasil, Janeiro a Maio de 2017 e 2018.

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR. Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema de análise das informações de comércio exterior (ALICE). Brasília: MDIC/SECEX. Disponível em: <<http://aliceweb.desenvolvimento.gov.br>>. Acesso em: jun. 2018; MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO - MAPA. Agrostat. Brasília: MAPA. Disponível em: <<http://agrostat2.agricultura.gov.br/index.htm>>. Acesso em: jun. 2018.

### 3 - DESEMPENHO DO ESTADO DE SÃO PAULO NO BRASIL

A participação paulista no total da balança comercial brasileira apresentou ligeira diminuição nas exportações (-0,1 ponto percentual) e nas importações (-0,7 ponto percentual) (Figura 7).



**Figura 7** - Participação da Balança Comercial Paulista no Total do Brasil, Janeiro a Maio de 2017 e 2018.

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR. Secretaria de Comércio Exterior - MDIC/SECEX. Sistema de análise das informações de comércio exterior (ALICE). Brasília: MDIC/SECEX. Disponível em: <<http://aliceweb.desenvolvimento.gov.br>>. Acesso em: jun. 2018.

Em relação ao agronegócio brasileiro, as exportações setoriais de São Paulo nos cinco primeiros meses de 2018 representaram 17,6%, ou seja, 1,9 ponto percentual inferior a 2017, enquanto as importações representaram 36,2%, sendo 2,3 pontos percentuais superior ao verificado no mesmo período do ano anterior (Figura 8).



**Figura 8** - Participação do Agronegócio Paulista no Brasileiro, Balança Comercial, Janeiro a Maio de 2017 e 2018.

Fonte: Elaborada pelos autores a partir de dados do MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO - MAPA. Agrostat. Brasília: MAPA. Disponível em: <<http://agrostat2.agricultura.gov.br/index.htm>>. Acesso em: jun. 2018.

<sup>1</sup>Estado produtor (Unidade da Federação exportadora), para efeito de divulgação estatística de exportação, é a Unidade da Federação onde foram cultivados os produtos agrícolas, extraídos os minerais ou fabricados os bens manufaturados, total ou parcialmente. Neste último caso, o estado produtor é aquele no qual foi completada a última fase do processo de fabricação para que o produto adote sua forma final.

<sup>2</sup>Estado importador (Unidade da Federação importadora) é definido como a Unidade da Federação do domicílio fiscal do importador.

<sup>3</sup>Os grupos de produtos dos agronegócios podem ser vistos em: MINISTÉRIO DA AGRICULTURA, PECUÁRIA E ABASTECIMENTO - MAPA. **Agrostat**. Brasília: MAPA. <<http://www.agricultura.gov.br/portal/page/portal/Internet-MAPA/pagina-inicial/servicos-e-sistemas/sistemas/agrostat>>. Acesso em: jun. 2018.

**Palavras-chave:** agronegócio, balança comercial, exportações, importações, comércio exterior.

José Alberto Angelo  
Pesquisador do IEA  
[alberto@iea.sp.gov.br](mailto:alberto@iea.sp.gov.br)

Marli Dias Mascarenhas Oliveira  
Pesquisadora do IEA  
[marli@iea.sp.gov.br](mailto:marli@iea.sp.gov.br)

Carlos Nabil Ghobril  
Pesquisador do IEA  
[nabil@iea.sp.gov.br](mailto:nabil@iea.sp.gov.br)

Liberado para publicação em: 24/05/2018